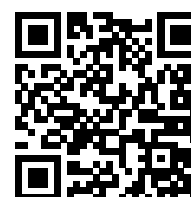


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Skyrainbow</b>
Modellkennung	<b>THL400TN</b>
Art des Modells	<b>Vertikaler Kühlschrank</b>
Energieeffizienzklasse	<b>E</b>
Energieeffizienzindex	<b>77,00</b>
Energieverbrauch (E24h)	<b>2 519 Wh</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>919 kWh/Jahr</b>
<b>Fach #1</b>	
Nettorauminhalt	<b>351 Liter</b>
Klimaklasse	<b>4 (30°C - 55 %)</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 04/11/2018



**EPREL-Eintragungsnummer** 579788

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/579788>

**Lieferant:** Skyrainbow GmbH (Importeur)

**Website:** [www.skyrainbowgermany.de](http://www.skyrainbowgermany.de)

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Skyrainbow GmbH

**Website:**

**E-Mail-Adresse:** [info@skyrainbwogermany.de](mailto:info@skyrainbwogermany.de)

**Telefonnummer:** 0049 8233 7469 564

**Anschrift:**

Frühlingstr. 15  
86415 Mering  
Deutschland